

# Vitronics Soltec

Electronic Assembly Equipment

TW EAE

## CENTURION 回流焊接解决方案

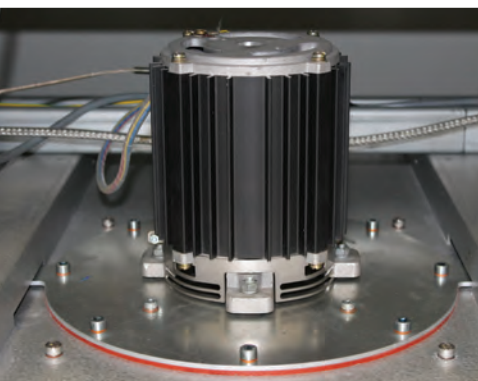


### 百年焊接技术 成就被经过验 证的性能

- 超高热传递效率, 使回流焊接温度可以设定更低, 且  $\Delta T$  温差最小, 能耗也最少
- 已获专利的最新 CATHOX 助焊剂管理技术及其快速更换的特点使设备的停机时间最短
- 满足您对生产周期的所有要求, 无论是在双导轨应用还是在工艺长度
- 进一步提升持久的驱动力和最少的耗氮量
- 模块化平台能满足用户各种需求
- 产品信息能完全被追溯并与主机相连

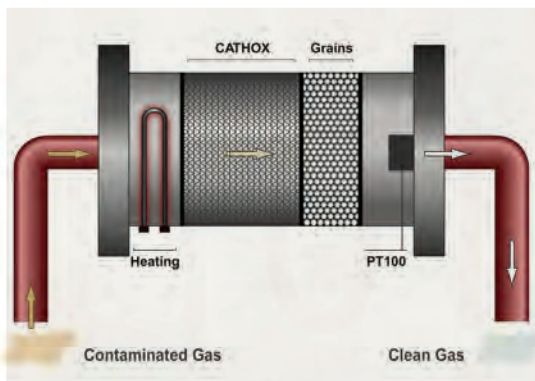
特色

**CATHOX**  
CATALYTIC THERMAL OXIDIZER



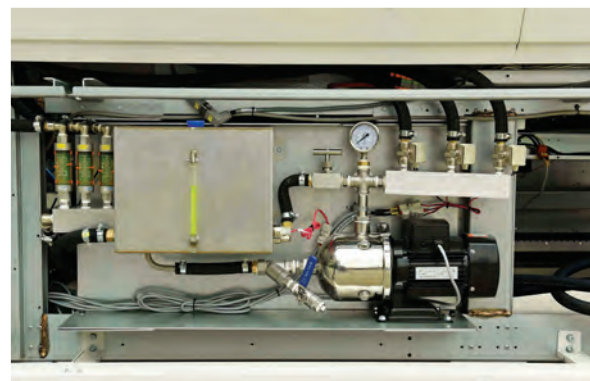
### 热风马达和加热器

- 终生保修
- 高度地可靠性



### CATHOX 助焊剂管理系统

- 已获专利的助焊剂管理系统, 几乎没有锡渣残留
- 市场上最具有可持续性的解决方案
- 易于维护的设计



### 精准的可控冷却

- 多温区的可控冷却
- 丰富多样的冷却配置总  
能满足用户要求



# CENTURION 回流焊接解决方案

Vitronics Soltec Centurion 平台是回流焊接领域的最新成果，Vitronics Soltec 的回流焊系统具有悠久的历史，其出色的性能已被全球业界验证，留下了“超可靠”的盛名。独特的热传导系统，耐用的设计，提供了始终如一的热性能业内标杆，精准的制程控制，每天 24 小时，每周 7 天为您带来卓越价值。

## 主要标配特性

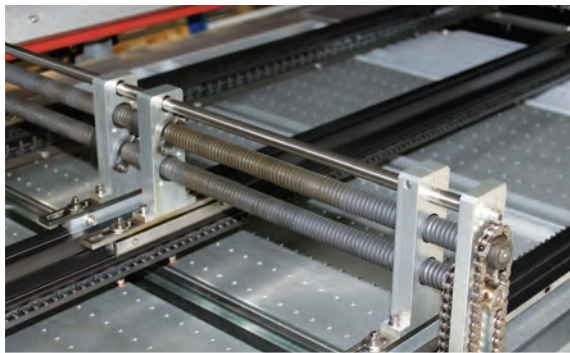
- 快速更换的加热器和热风马达组合
- 自动链条润滑系统
- 基板追踪系统
- 电功耗管理系统
- 加热器和热风马达终生保修

## 主要选项特性

- 已获专利的 CATHOX 助焊剂管理系统
- 温区温差提升单元
- 先进的可控冷却
- 氮气和空气模式相互切换及闭环式控制
- 双导轨独立链速控制
- AUTOset 温度曲线/制成参数生成器
- 炉膛快速冷却选项

型号	# 加热区	# 冷却区	加热长度 (cm / in)	冷却长度 (cm / in)	总长度 (cm / in)
820A*	8	2	284.0 / 111.8	71.0 / 28.0	415.0 / 163.4
930A*	9	3	319.5 / 125.8	106.5 / 41.9	486.0 / 191.3
1040A*	10	4	355.0 / 139.8	142.0 / 55.9	557.0 / 219.3
1240A*	12	4	426.0 / 167.7	142.0 / 55.9	628.0 / 247.2

\* = 氮气系统总长度 + 71.0 cm/27.9 in



### 传送装置特性

- 可配置双导轨至 2 x 285 mm
- 网带和轨道结合式传送选项
- 单轨或双轨基板支撑系统



### 增强温差的单元

- 最后一个浸润区和第一个回流区的温差可达到最高 80°C 到 140°C



### 带有氮气帘的扰流区

ITW EAE 是依工集团下 (Illinois Tool Works, Inc) 的一个分支集团。它合并了所有电子组装设备和热处理技术。集团产品包括 MPM, Camalot, Electrovert (Speedline), Vitronics Soltec 和 Despatch 的世界级产品。