

Vitronics Soltec

Electronic Assembly Equipment

TW EAE

ZEVA^M

Selektivlötanlage

**100 Jahre Erfahrung
in der Löttechnik
– bewährt und
zuverlässig !**



- Exakter Flussmittelauftrag über Hochfrequenztechnik, für höchste Anforderungen an die Produktqualität
- Bis zu drei Vorheizmodule konfigurierbar, inkl. Regelung der Vorheiztemperatur während des Lötvorgangs
- Patentierte Löttechnik – Löten unter Winkel in Verbindung mit SDC-Modul (**S**older **D**rainage **C**onditioner) – für jede Herausforderung gut vorbereitet
- SmartTeach Software für schnelle Lötprogrammerstellung und einfache Programmierung
- Ganzheitliche Prozesskontrolle, für mehr Transparenz im täglichen Einsatz



Flussmittelauftrag über Hochfrequenz mit exakter Dosierung bei hoher Geschwindigkeit für maximalen Durchsatz.

Elektromagnetischer Pumpenantrieb mit der Besonderheit wahlweise mit benetzbaren als auch mit nicht-benetzbaren Lötdüsen in 0° bzw. unter Lötinkel prozesssicher arbeiten zu können.

Im laufenden Betrieb können bis zu drei Baugruppen gleichzeitig bearbeitet werden.

ZEVAm **Selektivlötanlage**

Die ZEVAm ist die konsequente Weiterentwicklung selektiver point-to-point Löttechnologie. Mit stetiger Tendenz hin zu mehr Miniaturisierung ist es fast schon eine Notwendigkeit geworden zusätzlich noch eine Möglichkeit für das Löten unter Winkel anzubieten. Die SmartTeach Software ermöglicht eine schnelle und einfache Programmierung neuer Produkte.

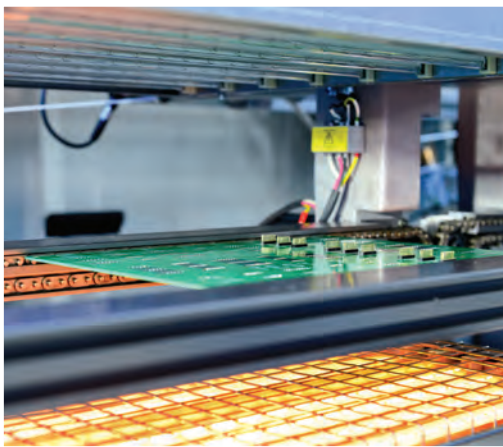
Basismaschine

- Flussmittelauftrag mit Hochfrequenz
- Modulare Vorheizstrecke
- "SmartTeach" Offline Programmierung
- Elektromagnetisch angetriebenes Lötmodul für Flexibilität in X-Y-Z
- Automatische Füllstands- und Löthöhenmessung

Optionen

- Flussmittelüberwachung
- Oberseitenheizung (auch während des Lötens)
- Vorheizungsmanagement
- Einsatz benetzbarer- und nicht- benetzbarer Lötdüsen möglich
- Löten unter Winkel für fine- pitch Applikationen
- Solder Drainage Conditioner (SDC)
- Prozessüberwachung über Kamerasystem

Modell	ZEVAm
Max PCB oder Trägergröße	410 x 410 mm
Max PCB Gewicht	10 kg
Lotinhalt	8 kg
N ₂ - Verbräuche	20 l/min (25 l/min inkl. SDC)
Maximale Bauteilehöhe	120 mm
Anschlusswerte	3 x 400V 50/60 Hz
Machinenabmessungen (L x B x H)	2370 x 1285 x 1220 mm



Quarzstrahler als Unter- bzw. Oberseitenheizung (optional)



Rotierende, nicht- benetzbare Lötdüsen für weniger Wartung und Bedieneingriff



SmartTeach Software für schnelle Lötprogrammerstellung und einfache Programmierung